

## TUFCUT

### LUBRICANTE PARA CORTE DE METALES (aerosol, espuma, líquido & compuesto)




La gama **TUFCUT** está compuesta por lubricantes para corte de metales basados en una mezcla de aditivos para presiones extremas y antioxidantes. Han sido formulados para formar una película resistente a altas presiones, lo que amplía la vida útil de las herramientas y disipa el calor y previene la adhesión de proyecciones de soldadura. **TUFCUT** permite cortes de tolerancia cerrada, reduciendo rechazos y aumentando la producción.

#### APLICACIONES

Excelente rendimiento para el torneado, taladrado, fresado, roscado y corte de la rosca de metales duros como el acero inoxidable, aceros de alta resistencia, de alta velocidad, de alto carbono y formas de fibra/compuestos de carbono. Especialmente útil para:

- Fabricantes de moldes y matrices
- Ingeniería pesada
- Fabricantes de metales
- Astilleros, compañías portuarias y marinas
- Formadores de patrones
- Fabricantes en plantas
- Fabricantes de piezas metálicas

 • **TUFCUT (SPRAY)** es un lubricante de corte de metal versátil que se ha utilizado durante décadas en diferentes sectores como el industrial, la automoción, la aviación y el militar. Ahora con el registro NSF H2 puede ser utilizado en las instalaciones Alimentaria / de Bebidas / Farmacéutica.

- **TUFCUT (LIQUID)** está disponible en bidón de 5Ltr. Proporciona una película resistente a la extrema presión entre el borde de la herramienta y la pieza de trabajo, asegurando un excelente acabado. Aprobado para su uso marchando piezas de fibra de composite en el sector de la aviación.
- **TUFCUT (FOAM)** es un lubricante en espuma específicamente formulado para permitir que las aplicaciones de corte a realizar en superficies verticales, se hagan sin pérdida excesiva de lubricante desde la pieza de trabajo.
- **TUFCUT COMPOUND** es una pasta de corte de metal tradicional con el mismo rendimiento que el resto de la gama **TUFCUT**.



## DATOS TECNICOS

	FOAM	SPRAY	LIQUID	COMPOUND
Apariencia	Espuma blanca	Líquido marrón	Líquido marrón oscuro	Pasta verde oscura
Olor	Leve	Aceitoso	Aceitoso	Distintivo, pino
SG @ 20°C	1,02	0,70	0,97	-
Categoría NSF	-	H2	-	-
Registro NSF Nº	-	147110	-	-
Presión @ 20°C	6 Bar	4 Bar	-	-
Ratio de descarga	0,9 g/seg.	1,0 g/seg.	-	-
Rango de temperatura	Operativo hasta +200°C	Operativo hasta +200°C	Operativo hasta +200°C	Operativo hasta +200°C
Solubilidad	Soluble en solventes, insoluble en agua	Soluble en solventes, insoluble en agua	Soluble en solventes, insoluble en agua	Soluble en solventes, insoluble en agua
Inflamabilidad	Clasificado como extremadamente inflamable	Clasificado como extremadamente inflamable	No inflamable	No inflamable
Punto de inflamación	No aplicable en aerosol sellado	No aplicable en aerosol sellado	Más de +150°C	< 150°C
Envase	300ml aerosol	400ml aerosol	Botella 350ml, bidón 5 lt	Lata de 500g
Vida útil	72 meses	72 meses		

### ALMACENAMIENTO

Almacenar a temperatura ambiente normal. Los aerosoles deben ser almacenados por debajo de 50°C , lejos de fuentes de calor directo y las llamas.

### SALUD Y SEGURIDAD

Información de salud y seguridad disponible en Ficha de Datos de Seguridad.

\*\*\*

La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y los informes de los clientes. Existen muchos factores fuera de nuestro control y conocimiento que afectan al uso y rendimiento de nuestros productos y por lo cual no se da ninguna garantía, expresa o implícita. Los usuarios deberán realizar sus propias pruebas para determinar la aplicabilidad de esta información o de la idoneidad de los productos para sus propósitos particulares. Las declaraciones concernientes al uso de los productos descritos en este documento no deben interpretarse como una recomendación de infracción de una patente y se supone que no se hace responsable por la infracción que surja de ese uso.

Septiembre 2007  
Version: 3