

HOCUT B-750

Aceite de corte soluble para mecanizado de metales

DESCRIPCION

HOCUT B-750 es un fluido, soluble en agua, compuesto de aceite mineral y emulgentes especiales con aditivos anticorrosivos, conservantes y lubricantes polares y de media presión.

Está exento de: *Aminas secundarias, Azufre Activo, Cloro, Fenoles, Metales Pesados y Nitritos.*

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
PRODUCTO CONCENTRADO		
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 15,5°C	0,98 g/cm ³	ASTM D-1298
Factor Refractómetro	1,1	HI-531
EMULSIÓN AL 5% CON H₂O DE 25 °HF		
Aspecto	Lechoso	HI-101
pH	9,5	HI-501
Corrosión papel IP-287	Nula	HI-612
Corrosión Cobre	Positiva	HI-601
Corrosión Al	Nula	HI-613

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

HOCUT B-750 es adecuado como refrigerante y lubricante en las operaciones de mecanizado y rectificado de fundición y acero. Asimismo, y dada su formulación, está especialmente indicado en mecanizado severo de Aluminio y sus aleaciones y de metales férricos.

En la utilización de las emulsiones de HOCUT B-750 destacamos, entre otras, las siguientes cualidades:

- Larga duración en servicio.
- Bajo nivel de espumabilidad.
- Buen poder anticorrosivo.
- Excelentes acabados superficiales y mayor duración de herramientas de corte.

Concentración de trabajo sugeridas:

- Mecanizado general acero y fundición 5 - 6%
- Mecanizado severo metales férricos 7 - 10%
- Mecanizado aluminio y aleaciones 8 - 10%

MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT B-750 deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con agitación en el momento de la mezcla, siendo aconsejable utilizar un dosificado proporcional, tipo DOSATRON, lo que permite uniformidad en las concentraciones de trabajo.

Recomendamos utilizar en agua con las siguientes características:

Dureza total: 10 - 40 °HF

Cloruros: <50 ppm

Sulfatos: <50 ppm

SUMINISTRO

HOCUT B-750 se suministra habitualmente en bidones de 50 y 200 Kg y en contenedores de 1000 Kg.

Nº edición: 3
Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com



HOUGHTON™
Fluid Partnerships Making a World of Difference