

HOCUT 6000

Aceite de corte de elevada lubricación para mecanizado y rectificado

DESCRIPCION

HOCUT 6000 es una combinación de aceite mineral, emulgentes, aditivos anticorrosivos y aditivos lubricantes de Extrema Presión.

Está exento de: *Aminas Secundarias, Azufre Activo, Cloro, Fenoles, Metales Pesados y Nitritos.*

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
PRODUCTO CONCENTRADO		
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 15,5°C	1,02 g/cm ³	ASTM D-1298
Factor Refractómetro	1,0	HI-531
EMULSIÓN AL 3% CON H₂O DE 25 °HF		
Aspecto	Lechoso	HI-101
pH	9,5	HI-501
Corrosión papel IP-287	Nula	HI-612
Corrosión Al	Nula	HI-613
Corrosión Cu	Nula	HI-601

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

Las emulsiones de HOCUT 6000 están preparadas para trabajar con todo tipo de metales férricos: Aceros, aceros aleados y fundición. Asimismo pueden cubrir un amplio campo de operaciones, desde rectificadas normales o sin centros a procesos de elevadas exigencias como brochado, tallado o taladro profundo.

En la utilización de las emulsiones de HOCUT 6000 destacamos, entre otras, las siguientes cualidades.

- Larga duración en servicio.
- Bajo nivel de espumabilidad.
- Buen poder anticorrosivo.
- Excelentes acabados superficiales y mayor duración de herramientas de corte.

MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT 6000 deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con fuerte agitación en el momento de realizar la mezcla siendo aconsejable el uso de dosificador volumétrico DOSATRON, o similar.

En la preparación de la emulsión recomendamos utilizar agua con las características siguientes:

Dureza: 10 - 40 ° HF

Cloruros: < 50 ppm

Sulfatos: < 50 ppm

CONCENTRACIONES

Las concentraciones de uso sugeridas son las siguientes:

Mecanizado en general 5-6%

Mecanizado severo 7-10%

Rectificado 3-4%

SUMINISTRO

HOCUT 6000 se suministra en bidones de 50 y 200 Kg. y contenedores de 1000 Kg.

Nº edición: 1

Fecha revisión: 01/04-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com



HOUGHTON
Fluid Technology & Service Worldwide