

# HOCUT 4730

Fluido para mecanizado soluble en agua

## DESCRIPCIÓN

HOCUT 4730 es un soluble de corte que pertenece a una tecnología avanzada, de elevada lubricidad, el cual forma emulsiones exentas de boro y derivados de formaldehído con larga vida en uso. Un paquete especial de aditivos proporciona un gran rendimiento durante el proceso de mecanizado comparado con otros productos convencionales siendo especialmente recomendado para el mecanizado de aleaciones de aluminio del sector automovilístico así como aleaciones de titanio,

## APLICACIONES

HOCUT 4730 se recomienda para el mecanizado severo de un amplio rango de materiales, incluidas las aleaciones de aluminio utilizadas en el sector del automóvil, aceros aleados y materiales difíciles de mecanizar utilizados en la industria aeroespacial tales como titanio y aleaciones de níquel.

El producto puede ser utilizado tanto en sistemas centralizados como en máquinas individuales, mientras que la tecnología a la cual pertenece asegura una larga vida útil de sus emulsiones sin la necesidad de tratamientos regulares con biocidas.

Especialmente diseñado para trabajar con agua blanda con baja formación de espuma.

## RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado medio 4-6 %  
Mecanizado severo 5-10 %

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<i>Aspecto del concentrado</i>	<i>Aceite turbio de color marrón</i>
<i>Densidad a 20°C</i>	<i>0,93</i>
<i>Factor refractométrico</i>	<i>1,05</i>
<i>Aspecto de la emulsión</i>	<i>Blanco lechoso</i>
<i>pH en uso</i>	<i>8,9-9,5</i>

## BENEFICIOS

- o Elevada lubricidad – un paquete sofisticado de aceite mineral y aditivos polares proporcionan un aumento de la vida de la herramienta.
- o Larga vida de los baños – las emulsiones que forman la nueva serie de productos Hocut 4000 disminuye la frecuencia de cambio de baños.
- o Emulsiones muy estables - bajos costes de explotación gracias a la reducción de tratamientos
- o Baja formación de espuma – ideal para altas presiones y velocidades de corte en agua blanda
- o Exento de Boro, formaldehído, cloro y fenoles – excelente perfil de seguridad e higiene. No sujeto a clasificación SVHC según el REACH

## PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son complementados por una amplia gama de fluidos de alta calidad como son los desengrasantes a baja temperatura,, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos exentos de compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una gran vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra cartera de valor añadido con una serie de servicios y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

## ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

## SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) n° 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.



**HOUGHTON™**

Houghton Iberica S.A.  
Avda. Arraona, 73-79  
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu  
08210 Barbera del Valles (Barcelona)

Tel: +34-93-718-8500  
Fax: +34-93-718-9300  
<http://www.houghtonintl.com>

España  
El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.