

Fijación libre de presión de expansión con resina de poliéster de alto rendimiento para la obra de fábrica

VISIÓN DE CONJUNTO



Cartucho de inyección para material hueco fischer **FIS P Plus 300 T**



FIS P Plus 380 C



Certificado para:

- Ladrillo macizo
- Ladrillo macizo sílico-calcáreo
- Hormigón celular
- Ladrillo perforado cerámico
- Ladrillo perforado sílico-calcáreo
- Ladrillo hueco



Documento de Idoneidad Técnica Europeo
Anclaje de inyección en obra de fábrica

- Escaleras de mano
- Bandejas de cables
- Máquinas
- Escaleras mecánicas
- Prefabricados de hormigón
- Fachadas
- Carpintería metálica
- Estanterías industriales
- Marquesinas
- Voladizos

Para la fijación de:

- Estructuras metálicas
- Barandillas
- Barandillas
- Ménsulas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Resina de poliéster libre de estireno para fijaciones en obra de fábrica.
- FIS P 300 T con tiempo de curado prolongado y reducción la fuerza de inyección.
- En el FIS P 300 T, la resina se puede inyectar mediante una pistola de silicona convencional.
- Extensa gama de accesorios para un amplio campo de aplicaciones.
- DITE para anclajes en obra de fábrica.

DATOS TÉCNICOS



Cartucho de inyección para ladrillo hueco fischer **FIS P Plus 300 T**



FIS P Plus 380 C

Tipo	Artículo nº	Contenido	Contenido caja (Ud.)
FIS P PLUS 300 T	093175	1 cartucho FIS P PLUS 300 T + 2 boquillas mezcladoras	12
FIS P PLUS 380 C	520742	1 cartucho FIS P PLUS 380 C + 2 boquilla mezcladoras	12

TIEMPOS DE CURADO

Tiempos de trabajabilidad y de curado fischer FIS P y FIPC 700

Temperatura del cartucho (resina)	Tiempo de trabajabilidad	Temperatura en la base de anclaje	Tiempo de curado
+ 5°C – + 10°C	13 Min.	± 0°C – + 5°C	6 h.
+ 10°C – + 20°C	5 Min.	+ 5°C – + 10°C	3 h.
+ 20°C – + 30°C	3 Min.	+ 10°C – + 20°C	2 h.
+ 30°C – + 40°C	2 Min.	+ 20°C – + 30°C	60 Min.
		+ 30°C – + 40°C	30 Min.

Las indicaciones del tiempo son válidas a partir del contacto entre la resina y el endurecedor en la boquilla mezcladora.

Para la aplicación, la temperatura del cartucho debe tener un mínimo de + 5°C. En el caso de tiempos de aplicación más prolongados, es decir de trabajos con interrupciones, se debe sustituir la boquilla mezcladora.

En el caso de bases de anclaje húmedas se deben doblar los tiempos de curado.