

CUT-MAX LT-22

Aceite de corte puro para mecanizado

DESCRIPCION

CUT-MAX LT-22 es un aceite mineral parafínico refinado, con aditivos anticorrosivos, antiniebla y antidesgaste, exento de CLORO.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TÍPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líquido Limpido	HI-101-
Color	Ambar Claro	HI-102-
Densidad a 15,5°C	0,865 g/cm ³	HI-250-
Viscosidad a 40°C	22 cSt	HI-201-
Punto de Inflamación	185 °C	HI-301-
Corrosión Acero	Negativa	HI-602-
Corrosión Cobre	Negativa	HI-601-

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

El CUT-MAX LT-22 es adecuado para lubricar y refrigerar las operaciones de mecanizado de todo tipo de metales en condiciones de severidad media.

Está especialmente indicado en decoletaje de cobre y sus aleaciones y metales férreos, de alta maquinabilidad y sinterizado.

MODO DE EMPLEO

CUT-MAX LT-22 se utiliza en estado puro, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización.

ALMACENAMIENTO

Como precaución se sugiere almacenar los bidones bajo cubierto y alejados de llamas o fuentes de calor.

SUMINISTRO

CUT-MAX LT-22 se suministra en bidones de 50 litros, 185 Kg y contenedores de 850 Kg.

Nº edición: 2

Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com



HOUGHTON™
Fluid Partnerships Making a World of Difference