

CINDOLUBE 6012

Aceite puro para deformación de metales

DESCRIPCION

CINDOLUBE 6012 es una combinación de hidrocarburos lineales parafínicos con aditivos polares específicos. Exento de azufre y cloro..

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Amarillo	HI-102
Densidad 15,5°C	0,808	ASTM D-1298
Viscosidad a 40°C	2,5 cSt	ASTM D-445
Punto Inflamación	>38°C	ASTM D-92

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

CINDOLUBE 6012 es adecuado como lubricante en los procesos de conformado de todo tipo de metales, por deformación plástica, en los que se requiera un mínimo film residual y rápida evaporación del fluido.

MODO DE EMPLEO

CINDOLUBE 6012 se utiliza puro, tal como se suministra, sin mezclar con agua ni otro tipo de diluyente.

Puede aplicarse por aspersión, pulverización, inmersión, pincel o rodillo.

ALMACENAMIENTO

Es aconsejable su almacenaje en local cubierto y seco, para evitar accidentales contaminaciones con agua, que inutilizarían el producto para su aplicación habitual. Asimismo, por su bajo Punto de Inflamación, debe almacenarse lejos de llamas o fuentes de calor.

SUMINISTRO

CINDOLUBE 6012 se suministra en envases de 160 y 850 Kg.

• Con licencia de HOUGHTON INTERNATIONAL INC.

Nº edición: 2

Fecha revisión: 01/11-R.C.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.

P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com



HOUGHTON™

Fluid Partnerships Making a World of Difference